



YOUR FUTURE
IN INNOVATION

Decors
Dekore

TECNOGLAS MIR



TecnoGlas MIR is perfect as mirror-front for system furniture or as socket for every type of furniture (for example in kitchens). With this material as socket your furniture seems to hover.

TecnoGlas MIR eignet sich perfekt als Spiegelfront für Systemmöbel oder als Sockel für jegliche Art von Möbeln (zum Beispiel in Küchen). Mit diesem Material als Sockel, wirken die Möbel, als würden sie schweben.

Product Information Produktinformationen	TecnoGlas MIR 2106		TecnoGlas MIR 2110	
APPLICATION VERWENDUNG	Panels, Cuttings, Fronts, Corpus	<i>Plattenware, Zuschnitte, Fronten, Korpus</i>	Panels, Cuttings	<i>Plattenware, Zuschnitt</i>
SUPPORTING MATERIAL TRÄGERMATERIAL	MDF	<i>MDF</i>	MDF	<i>MDF</i>
DIMENSIONS MASSE	min. 200 x 70 mm max. 2770 x 1220 mm Panel Size: 2800 x 1250 mm	<i>min. 200 x 70 mm max. 2770 x 1220 mm Plattengröße: 2800 x 1250 mm</i>	min. 200 x 70 mm max. 2770 x 1220 mm Panel Size: 2800 x 1250 mm	<i>min. 200 x 70 mm max. 2770 x 1220 mm Plattengröße: 2800 x 1250 mm</i>
POSSIBLE BACKSIDES MÖGLICHE RÜCKSEITEN	TecnoGlas MIR 2106* TecnoGlas APL	<i>TecnoGlas MIR 2106* TecnoGlas APL</i>	TecnoGlas MIR 2110* TecnoGlas APL	<i>TecnoGlas MIR 2110* TecnoGlas APL</i>
POSSIBLE EDGES MÖGLICHE KANTEN	TecnoGlas HGN 0803 Black	<i>TecnoGlas HGN 0803 Black</i>	TecnoGlas HGN 0803 Black	<i>TecnoGlas HGN 0803 Black</i>
POSSIBLE PROCESSINGS MÖGLICHE VERARBEITUNGEN	Preforming 90°	<i>Preforming 90°</i>	-	-

* Nur bei Plattenware



YOUR FUTURE
IN INNOVATION

Decors
Dekore

TECNOGLAS MIR

Technical Data Surface <i>Technische Daten Oberfläche</i>	TecnoGlas MIR 2106		TecnoGlas MIR 2110	
FOIL THICKNESS <i>FOLIENSTÄRKE</i>	0,5 mm	0,5 mm	1,0 mm	1,0 mm
SCRATCH RESISTANCE <i>KRATZFESTIGKEIT</i>	no destruction (Erichsen Scratch Tester, Model 413, ISO pen - 1 rotation at 0,3 N)	<i>keine Schädigung</i> (Erichsen Kratztester, Modell 413, ISO Stift - 1 Drehung mit 0,3 N)	Friction wheel procedure see Abrasion Resistance	<i>Reibradverfahren siehe Abriebfestigkeit</i>
ABRASION RESISTANCE <i>ABRIEBFESTIGKEIT</i>	-	-	< 3 % Haze (100 revs., 4,9 N, CS-10F) (ISO 9352)	< 3 % Haze (100 Zyklen, 4,9 N, CS-10F) (ISO 9352)
GLOSS LEVEL <i>GLANZGRAD</i>	20° Measuring Head ≥ 60	20° Messkopf ≥ 60	-	-
COLOR FASTNESS <i>FARBECHTHEIT</i>	dE ≤ 1,0 (DIN EN ISO 4892-2, Xenon 250h 1150W/m ² or 500h 550W/m ²)	dE ≤ 1,0 (DIN EN ISO 4892-2, Xenon 250h 1150W/ m ² or 500h 550W/ m ²)	-	-
FIRE CLASSIFICATION <i>BRANDKLASSIFIZIERUNG</i>	-	-	-	-
CHEMICAL RESISTANCE <i>CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT</i>	-	-	no visible changes after 24 hours	<i>keine sichtbaren Veränderungen nach 24 Stunden</i>
WATER RESISTANCE <i>WASSERFESTIGKEIT</i>	-	-	-	-
DIMENSIONAL STABILITY <i>DIMENSIONSBESTÄNDIGKEIT</i>	-	-	Possible widening through heat and moisture of 5 mm/m.	<i>Mögliche Ausdehnung durch Wärme und Feuchte von 5 mm/m.</i>



YOUR FUTURE
IN INNOVATION

Surface Classification <i>Oberflächenklassifizierung</i>		TecnoGlas MIR 2110
GENERAL <i>ALLGEMEIN</i>	<ul style="list-style-type: none">• MIR 2110 is characterized by its high brilliance but also scratch resistance and is the thinnest polyester-based mirror currently available on the market.• <i>MIR 2110 zeichnet sich durch seine hohe Brillanz aber auch Kratzfestigkeit aus und ist der dünnste auf Polyesterbasis entwickelte Spiegel den es zurzeit am Markt gibt.</i>	
APPEARANCE <i>AUSSEHEN</i>	<ul style="list-style-type: none">• The surface can have small, up to 1mm², inclusions. These are not allowed to exceed 2 pcs. per 1m² visible and are despite a production in the clean room unavoidable - therefore cannot be claimed. In the case of such inclusions, these must not be larger than 1 mm² at any point on the surface, as mentioned.• <i>Die Oberfläche kann kleine, bis zu 1mm² große, Einschlüsse aufweisen. Diese dürfen jedoch 2 Stk. pro 1m² nicht überschreiten und sind trotz einer Produktion im Sauberraum nicht zu vermeiden - deswegen auch nicht zu reklamieren. Im Falle solcher Einschlüsse dürfen diese an keiner Stelle der Oberfläche, wie erwähnt, größer als 1mm² sein.</i>	
INSPECTION <i>PRÜFUNG</i>	<ul style="list-style-type: none">• The inspection shall be carried out at a distance of at least 1.0 m to a maximum of 1.5 m from the plane of the element to be considered.• <i>Die Prüfung ist in einem Abstand von mindestens 1,0 m bis maximal 1,5 m zur betrachtenden Ebene des Elementes durchzuführen.</i>• Here, the viewing angle is also to adapt to the usual use of space.• <i>Hierbei ist der Betrachtungswinkel außerdem der üblichen Raumnutzung anzupassen.</i>• The viewing height is approximately 1.7 m. It should be checked under lighting conditions that correspond to those of daylight or standard room lighting.• <i>Die Betrachtungshöhe beträgt ca. 1,7m. Geprüft werden sollte unter Lichtverhältnissen, die denen des Tageslichtes oder der üblichen Raumbelichtung entsprechen.</i>• Incident light, bright sunlight, artificial lighting or direct irradiation, for example: due to construction spotlights are not permitted.• <i>Streifenlicht, grelles Sonnenlicht, künstliche Beleuchtung oder direkte Bestrahlung z.B.: durch Baustrahler sind nicht zulässig.</i>	



YOUR FUTURE
IN INNOVATION

Processing Information Verarbeitungshinweise	TecnoGlas MIR 2106	TecnoGlas MIR 2110
SURFACE PROTECTION OBERFLÄCHENSCHUTZ	<ul style="list-style-type: none"> Our surfaces are protected against damages with a protection film, which is only permitted to be removed after the processing. <i>Unsere Oberflächen sind durch eine Schutzfolie gegen Beschädigungen geschützt, dieser Schutzfilm darf erst nach der Verarbeitung abgezogen werden.</i> After removing the protection film, do not stick any sticky tape as Tixo, Scotch or similar onto the unprotected surface. <i>Nach dem Entfernen der Schutzfolie keine Klebebänder wie Tixo, Scotch o.ä. auf die ungeschützte Dekoroberfläche kleben!</i> 	
CUTTING SÄGEN	<ul style="list-style-type: none"> Basic requirement for a perfect cutting quality is a sharp saw blade. <i>Grundvoraussetzung für ein perfektes Schnittergebnis ist ein scharfes Sägeblatt.</i> It is recommended to use a fine cut saw blade as for instance Leitz Z68 D300mm, SB 3,2mm hollow tooth, inverted V tooth ID161301 <i>Zu empfehlen ist ein Feinschnitt-Sägeblatt, wie z.B. Leitz Z 68, D 300 mm, SB 3,2 mm, Hohlzahn-Dachzahn, ID 161301.</i> If such saw blade is not available, please do a trial and test the quality of the blade <i>Sollte ein solches nicht zur Verfügung stehen, bitte zuvor einen Schnittversuch starten und die Qualität prüfen.</i> Speed should be adjusted according to the blade supplier, feed maximum 18m/min. <i>Drehzahl lt. Sägeblatthersteller, Vorschub bis zu 18 m/min.</i> 	
MILLING FRÄSEN	<ul style="list-style-type: none"> Also for the milling a sharp hard metal or diamond miller is required. The optimal speed is between 12.000 and 18.000 rpm. <i>Wie beim Sägen so ist auch beim Fräsen ein scharfer Hartmetall- oder Diafräser zu verwenden. Die optimale Drehzahl liegt zwischen 12.000 und 18.000 U/min.</i> Ideally suited are millers with a diameter of 16-25mm, Z2 or Z3 with a feed of up to 18m/min. <i>Sehr gut geeignet sind Fräser im Bereich von 16-25 mm Durchmesser, Z2 oder Z3 bei einem Vorschub bis zu 18 m/min.</i> Advantageous are millers with hauling knives. For an ideal milling quality, they should be aligned so that you achieve a hauling cut. <i>Von Vorteil sind Fräser mit ziehenden Schneiden. Für ein optimales Fräsergebnis sollten diese so angeordnet sein, dass sich ein „ziehender Schnitt“ ergibt.</i> 	
CLEANING/CARE REINIGUNG / PFLEGE	<ul style="list-style-type: none"> Clean the surfaces with a soft tissue and a 1% soapy water. <i>Reinigen Sie die Oberflächen mit einem weichen Tuch und 1%iger Seifenlauge.</i> Rinse the surfaces with clear water and dry them with a soft tissue. <i>Die Flächen mit klarem Wasser nachspülen und mit einem weichen Tuch trocknen.</i> Latest after 12 months use the recommended "Ultra Gloss" polish to care the surfaces. <i>Pflegen Sie die Flächen regelmäßig (spätestens nach 12 Monaten) mit dem empfohlenen Poliermittel „Ultra Gloss“.</i> Shake the polish „Ultra Gloss“ before usage, apply it to a tissue and evenly spread a thin film on the surface. <i>Das Poliermittel „Ultra Gloss“ vor Gebrauch gut schütteln, auf ein weiches Tuch geben und gleichmäßig zu einem dünnen Film verteilen.</i> Remove the dried film with a microfiber tissue after 30 minutes. <i>Nach ca. 30 Minuten den getrockneten Film mit einem Microfasertuch abwischen.</i> <p>Attention! Vorsicht!</p> <ul style="list-style-type: none"> Do NOT use any abrasive or alcoholic care products (i.e. glass cleaner, spirit, cellulose thinner or trichloroethylene (Tri)) <i>Keine scheuernden oder alkoholhaltigen Pflegemittel (z.B. Glasreiniger, Spiritus, Nitro-Verdünnung oder Trichloräthylen (Tri)) verwenden!</i> Do NOT use any furniture polishes or „Tisch-Finish 2“ (care for solid timber work tops) <i>Keine Möbelpolituren oder „Tisch-Finish 2“ (Pflegemittel für Massivholz-Arbeitsplatten) verwenden!</i> 	
DISPOSAL ENTSORGUNG	<ul style="list-style-type: none"> Accruing waste and rest material can be disposed at licenced disposers as "treated wood" without problems. <i>Anfallendes Abfall-/Restmaterial kann problemlos bei lizenzierten Entsorgern als „Holz behandelt“ entsorgt werden.</i> 	



YOUR FUTURE
IN INNOVATION

Processing Information <i>Verarbeitungshinweise</i>	TecnoGlas MIR 2106	TecnoGlas MIR 2110
STORAGE INFORMATION <i>LAGERVORSCHRIFTEN</i>	<ul style="list-style-type: none">• 2106 Mirror or 2110 Mirror boards or cut pieces should be stored flatly and should only be covered with clean materials. The pieces mustn't be put under pressure. <i>Mirror 2106 oder Mirror 2110 Platten oder Zuschnitte plan lagern, nur mit sauberen Materialien abdecken und nicht weiter belasten.</i>• In order not to damage the surface, the top board on the stack should always be stored with the mirror surface showing to the bottom. Do not move boards on the stack, always lift them before moving. <i>Um die Oberfläche nicht zu beschädigen, die oberste Platte im Stapel immer mit der Spiegelseite nach unten lagern. Die Platten nicht verschieben, immer vom Stapel abheben.</i>• Protect the material from dirt, dust and mechanical damages as well as moisture and humidity. <i>Das Material vor Schmutz, Staub und mechanischer Beschädigung schützen sowie keiner Nässe oder Feuchtigkeit aussetzen.</i>• The boards should be stored at a temperature between +7°C and +30°C and a relative humidity of 40%-60%. <i>Die Lagerung sollte bei einer Temperatur zwischen +7 Grad und +30 Grad und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40% bis 60% erfolgen.</i>	
TRANSPORT INFORMATION <i>TRANSPORTVORSCHRIFTEN</i>	<p>Generally, it's important to protect the boards of dirt, direct UV-insolation, moisture and mechanical damages. <i>Generell ist darauf zu achten, dass die Platten vor Schmutz sowie direkter UV-Einstrahlung, Nässe und mechanischen Beschädigungen geschützt ist.</i></p> <ul style="list-style-type: none">• The boards must be packed in a package or on a stable, flat pallet with protection plate. <i>Die Platten müssen im Paket, bzw. auf einer stabilen, planen Palette mit Schonplatten verpackt werden.</i>• The top layer – as already informed under „Storage Information“ must always be faced with the mirror side showing to the bottom and be protected with a protection board. <i>Die oberste Platte - wie bei den Lagervorschriften - immer mit der Spiegelseite nach unten legen und mit einer Schonplatte abdecken.</i>• The boards need to be secured against slipping and the edges and cut face should be protected. <i>Die Platten gegen Verrutschen sichern sowie Kanten und Schnittflächen vor evtl. Beschädigungen schützen.</i>• Transport should be the between -15° and maximum +45°C. <i>Der Transport sollte bei Temperaturen von min. -15 Grad und max. + 45 Grad erfolgen.</i>	