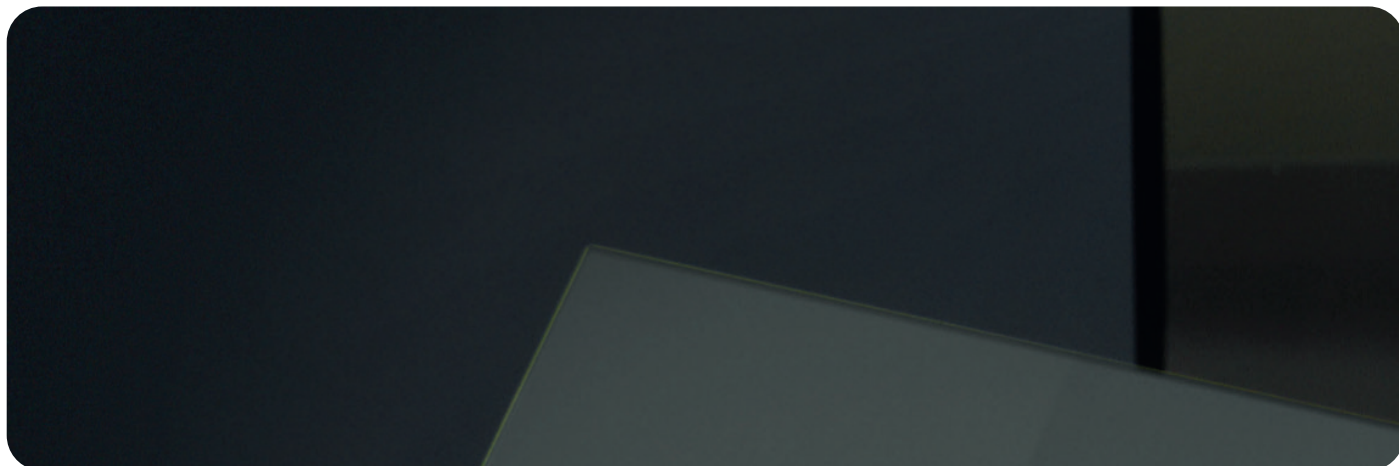




YOUR FUTURE
IN INNOVATION

Decors
Dekore

TECNOGLAS HGS



TecnoGlas materials combine all advantages of the normal TecnoGlas HGN surfaces with the determining factor of scratch resistance and resistance to alcoholic cleaning agents. These are the last determining points to make a surface perfect.

TecnoGlas HGS Materialien vereinen alle Vorteile der normalen HGN Oberflächen, mit den entscheidenden Faktoren der Kratzfestigkeit und Resistenz gegen alkoholhaltige Reinigungsmittel. Dies sind die maßgeblichen Punkte um die Oberfläche perfekt zu machen.

Product Information Produktinformationen

APPLICATION VERWENDUNG	Panels, Cuttings, Fronts, Corpus	Plattenware, Zuschnitte, Fronten, Korpusse
SUPPORTING MATERIAL TRÄGERMATERIAL	MDF, Chipboards, Plywood, Honeycomb	MDF, Spanplatte, Sperrholz, Wabenplatte
DIMENSIONS MASSE	min. 200 x 70 mm max. 2770 x 1270 mm Panel Size: 2800 x 1300 mm	min. 200 x 70 mm max. 2770 x 1270 mm <i>Plattengröße:</i> 2800 x 1300 mm
POSSIBLE BACKSIDES MÖGLICHE RÜCKSEITEN	TecnoGlas HGS, TecnoGlas APL	TecnoGlas HGS, TecnoGlas APL
POSSIBLE EDGES MÖGLICHE KANTEN	aluminium, stainless steel, same-coloured edges	Aluminium, rostfreier Edelstahl, farbgleiche Kanten
POSSIBLE PROCESSINGS MÖGLICHE VERARBEITUNGEN	Preforming, Diamond Cut, Florida, Style	Preforming, Diamond Cut, Florida, Style



YOUR FUTURE
IN INNOVATION

Decors
Dekore

TECNOGLAS HGS

Nach der Anlieferung der Teile ist die Schutzfolie innerhalb von maximal 3 Monaten zu entfernen.
Die Schutzfolie darf keiner direkten Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.

After delivery of the parts, the protection film must be removed within maximum 3 months. The protection film must not be exposed to direct sunlight.

Technical Data: Surface *Technische Daten: Oberfläche*

FOIL THICKNESS <i>FOLIENSTÄRKE</i>	0,60 mm (HGS 2801-2826) 0,70 mm (HGS 1982) 0,80 mm (HGS 3369, 4548) (DIN EN ISO 2286-3, 1998-07)	0,60 mm (HGS 2801 - 2826) 0,70 mm (HGS 1982) 0,80 mm (HGS 3369, 4548) (DIN EN ISO 2286-3, 1998-07)
SCRATCH RESISTANCE <i>KRATZFESTIGKEIT</i>	Class 4 F < 0,5 N (DIN 68861/4)	Klasse 4 F < 0,5 N (DIN 68861/4)
ABRASION RESISTANCE <i>ABRIEBFESTIGKEIT</i>	min. 400 revs Taber abrasor CS 10	mind. 400 Touren Taber Abrasor CS 10
GLOSS LEVEL <i>GLANZGRAD</i>	60' Measuring Head > 80 (DIN 67530)	60' Messkopf > 80 (DIN 67530)
COLOR FASTNESS <i>FARBECHTHEIT</i>	D 6 (ISO 4892-2/DIN EN 105 B 02)	D 6 (ISO 4892-2 / DIN EN 105 B 02)
FIRE CLASSIFICATION <i>BRANDKLASSIFIZIERUNG</i>	-	-
CHEMICAL RESISTANCE <i>CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT</i>	Class 1 E (DIN 68861/1)	Klasse 1 E (DIN 68861/1)
WATER RESISTANCE <i>WASSERFESTIGKEIT</i>	long-time exposure -> no changes	Langzeiteinwirkung -> keine Veränderung
DIMENSIONAL STABILITY <i>DIMENSIONSBESTÄNDIGKEIT</i>	-	-